BYD FORKLIFT

BYD GABELSTAPLER

EINE KOMPLETTE, MIT LITHIUM-EISENPHOSPHAT BATTERIEN BETRIEBENE MODELLREIHE

GSK Gabelstapler Service C.KINDLER GmbH

Im Emerten 9 • 31737 Rinteln
Telefon 0 57 51 – 92 35 18

info@gabelstaplerservice-rinteln.de
www.gabelstaplerservice-rinteln.de

BYD Europe B.V.

Vareseweg 53, 3047 AT Rotterdam，the Netherlands
www.bydforklift.com forklift@byd.com T 0031 1020 70888 F 0031 1020 70880

BYD China Headquarter

No. 3009, BYD Road, Pingshan, Longgang, Shenzhen, 518118, P.R.China
www.byd.com

CE BYD Gabelstapler entsprechen den europäischen Sicherheitsanforderungen

BYD FORKLIFT

BYD-GABELSTAPLER

BYD ebus - Rein Elektrisch

BYD e6 - Rein Elektrisch

BYD QIN-PHEV

BYD-Beleuchtung

BYD SOLAR

ÜBER BYD

BYD Company Limited beschäftigt 180.000 Mitarbeiter und erwirtschaftet einen Jahresumsatz von 8.5 Milliarden Euro. Seinen Hauptsitz hat das Unternehmen in Shenzhen (China).

Das 1995 gegründete und an den Börsen von Hongkong und Shenzhen notierte Unternehmen BYD ist auf Gabelstapler, Automobile, Elektrofahrzeuge und Busse sowie neue Energien (Solarenergie) und den IT-Bereich spezialisiert. Das Unternehmen hat es sich zum obersten Ziel gesetzt, den großflächigen Einsatz grüner Technologien zu fördern und damit seinen Beitrag zur Erhaltung der Umwelt, zur Verringerung der Umweltverschmutzung und zur Bewältigung der globalen Energiekrise zu leisten.

Seit 1999 bedient BYD Europe den europäischen Markt für Batterien und Energiespeicherlösungen mit Sitz in Rotterdam. In jüngster Vergangenheit wurde BYD Europe zum Hauptlieferant für eine rein elektrische Lösung für öffentliche Verkehrsmittel in ganz Europa. Länder wie Deutschland, Großbritannien, Frankreich, die Niederlande, Spanien und Polen beziehen ihre rein elektrischen Busse und/oder Taxis ausschließlich von BYD.

BYD Forklift startete seine Unternehmungen 2010 in Shaoguan (China), mit einem Productionswerk mit 1 Million m2 Fläche für eine jährliche Produktion von 50.000 Einheiten und mit neuster Produktions-Technologie wie z.B. automatischen Schweißrobotern ausgestattet. Seitdem wurden die Gabelstapler von BYD in China vermarktet und werden ab 2015 in ganz Europa vertrieben. Der Hauptsitz von BYD Forklift befindet sich seit 2013 in Rotterdam.

IT Business

Microelectronics
LCD/LCM
Li-ion Battery
Fe Battery
Ni-Battery & FPC
Camera Module
Opto-Electronics
UPS & DPS
Cellphone Assembly & SMT
Cellphone Design
Precision Mechanical Components

Auto Business

Auto Electronics
Auto Tooling
Auto Decoration
Whole- vehicle Manufacture
Auto Engineering Research Institute
Testing Center
Auto Non-standard Products
Engine

New Energy

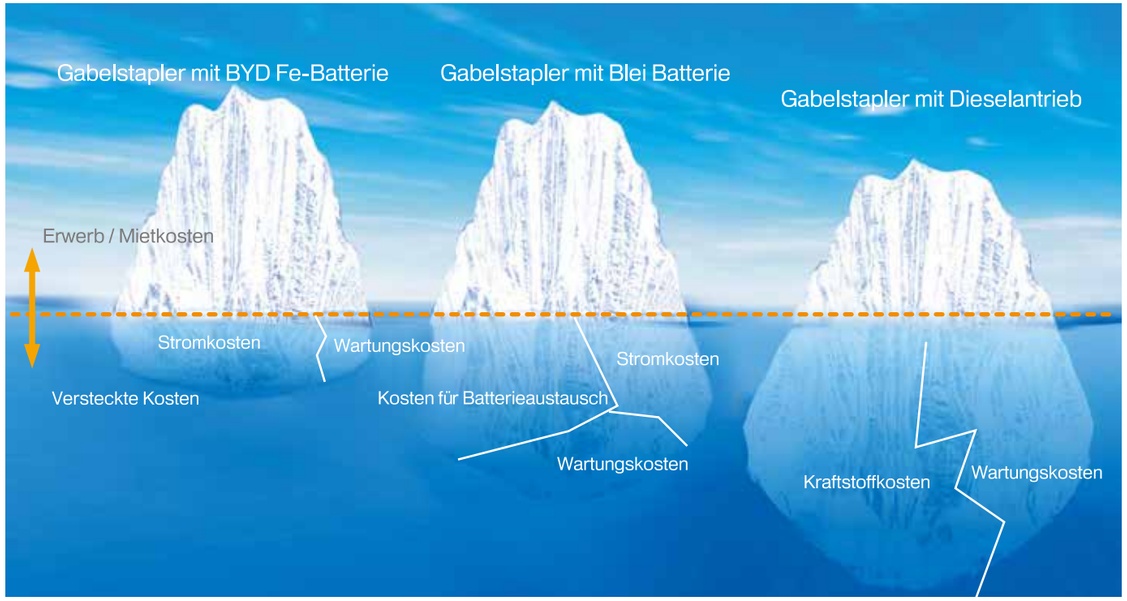
Solar Power Station
Electric Vehicle
Energy Storage Station
LED

DAS BYD-KONZEPT

MINIMALE BETRIEBSKOSTEN

Der Betrieb von Gabelstaplern bringt zusätzlich zum Kaufpreis bzw. zur monatlichen Mietgebühr zahlreiche Kosten mit sich.

Wir bezeichnen diese Kosten als versteckte Kosten, die abhängig von der verwendeten Technologie (Gabelstapler mit Verbrennungsmotor oder mit Batterieversorgung) mitunter sehr hoch ausfallen können.



BETRIEBSKOSTEN, DIE BEI GABELSTAPLERN VON BYD ENTFALLEN

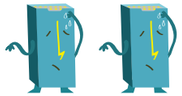
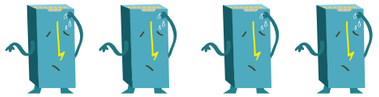
- Energieverlust durch aufwärmen beim Laden von Blei Batterien
- Arbeitszeit für Wartung von Blei Batterien (regelmäßige Füllstandsprüfungen und Nachfüllen)
- Arbeitszeit für regelmäßigen Wechsel leerer Batterien durch voll aufgeladene
- Große Mengen an teurem, destilliertem Wasser für Blei Batterien

JÄHRLICHE EINSPARUNGEN AN BETRIEBSKOSTEN (*)		1-SCHICHT-BETRIEB		2-SCHICHT-BETRIEB	
KONZEPT	KRITERIUM	BLEI	BYD FE-BATTERIE	BLEI	BYD FE-BATTERIE
ENERGIEVERLUST DURCH AUFWÄRMEN	(1,7 €/TAG)	400 €	0 €	800 €	0 €
TÄGLICHER BATTERIEWECHSEL	(46 STD./JAHR)	690 €	0 €	1,380 €	0 €
BATTERIEWARTUNG					
DESTILLIERTES WASSER NACHFÜLLEN	(250 L/JAHR)	100 €	0 €	200 €	0 €
JÄHRLICHE BATTERIEABSCHREIBUNG	(ÜBER 5 JAHRE)	500 €	0 €	1,000 €	0 €
GESAMTKOSTEN		1,690 €	0 €	3,380 €	0 €

*Schätzung basiert auf Durchschnittswerten. Die tatsächlichen Gesamteinsparungen basieren auf Faktoren wie Batteriegröße, Elektrizitätspreis, Arbeitskosten, starke oder leichte Beanspruchung.

BEI GABELSTAPLERN VON BYD IST ES NICHT NOTWENDIG, ALLE 4-6 JAHRE GELD IN NEUE BATTERIEN ZU INVESTIEREN

Die Lithium-Eisenphosphat-Batterien von BYD weisen eine extrem lange Lebensdauer auf.
Verglichen mit einer Lebensdauer von 1.000-1.500 Ladezyklen bei einer handelsüblichen Bleibatterie halten die Fe Batterien von BYD deutlich länger. Der BYD-Batterie behält über 4000 Ladezyklen hinweg 75% ihrer Kapazität.
Eine verbleibende Kapazität von 75% nach 4.000 Ladezyklen bedeutet, dass der BYD-Batterie auch danach noch viele weitere Jahre eingesetzt werden kann.

Tabelle für 10-Jahres-Betrieb			
	BYD-Lösung: 1 Batterie		Blei Batterien: Viele Batterien
Eine Schicht - leichte Beanspruchung		=	
Eine Schicht - starke Beanspruchung Mehrschicht		=	

AUFLADEN NACH BYD-METHODE

BYD-Batterien laden so schnell, dass sie nie aus dem Gabelstapler ausgebaut werden müssen.
Je nach verwendetem Ladegerät von BYD dauert ein Ladevorgang nur 1,5 Stunden - oder weniger.
Bereits durch einen kurzen Ladevorgang während der Mittagspause ist der BYD-Gabelstapler für den Rest der Schicht einsatzbereit. Selbstverständlich ist der Ladevorgang so unkompliziert, dass ein Laden selbst während einer Kaffeepause möglich ist - und dadurch verringert sich nicht einmal die Lebensdauer der Batterie (kein Memory-Effekt).

MEHR PRODUKTIVITÄT, SICHERHEIT UND FAHRERKOMFORT MIT EINEM BYD-GABELSTAPLER

Mit einem Gabelstapler von BYD wird die Arbeitszeit des Fahrers optimal genutzt. Durch das Einsparen des zeitraubenden Batterieaustauschs können produktivere Aufgaben wahrgenommen werden.
Der Seitliche Ladevorgang ist überaus umweltfreundlich und reduziert das Unfallrisiko auf ein Minimum. Eine sichere Arbeitsumgebung und zufriedene Fahrer wirken sich positiv auf die Produktivität aus.

Die BYD-Methode

Die Altmodische Methode

Komfortausstattung: Vollgefederter Sitz, Minihebel Steuerung, Triplex-Mast mit Dual-Freihubzylindern, 4-Wege-Ventil.

PRODUKTPALLETE DER BYD-GABELSTAPLER - 2015

Angefangen beim 1.6T-Modell bis hin zum 3.5T-Modell deckt die Produktpalette der Gabelstapler von BYD die Bedürfnisse für den europäischen Markt sowohl im Miet- als auch im Endkundenbereich ab.

Alle BYD-Gabelstapler werden standardmaßig mit einer Lithium-Eisenphosphat-Batterie, einer seitlichen Ladevorrichtung, einer Schnellladevorrichtung sowie weiterer umfangreicher Serienausstattung angeboten.

Egal ob Sie sich für die Komfort- oder die Basisvariante entscheiden; mit einem BYD-Gabelstapler belaufen sich die Betriebskosten stets auf ein Minimum.

Optional Stahlkabine mit Heizung

Gegengewichtsstapler 3,5 to

Gegengewichtsstapler 2,5 to

Gegengewichtsstapler 2,0 to

Gegengewichtsstapler 1,6 to

Niederhubwagen 2,0 to

GEGENGEWICHTSSTAPLER

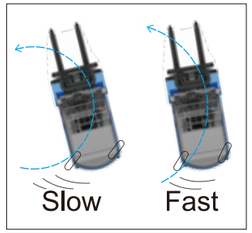
Ergonomisch gestalteter Gabelstapler für reduzierte Belastung des Fahrers und optimierte Produktivität.
Ultraschneller Ladevorgang sowie eine extrem langlebige Batterie sorgen für geringere Betriebskosten.
Dual-AC Wechselstrommotoren für Frontantrieb und Ölbadlamellen Bremsen sowie eine wartungsfreie Batterie garantieren geringere Wartungskosten.
Benutzerfreundliche, seitliche Ladefunktion sowie sicherheitsorientierte Funktionen sorgen für maximale Zufriedenheit der Fahrer.

Alle BYD-Gabelstapler verfügen über eine seitliche Ladefunktion

KOMFORT AUSSTATTUNG

Triplex-Mast mit Dual-Freihubzylindern

Vollgefederter Sitz
Minihebel Steuerung



Automatische Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrt
Die Geschwindigkeit des Staplers wird bei Kurvenfahrten automatisch reduziert, um die seitliche Stabilität zu verbessern und das Risiko eines Umkippens zu verringern.

Bremsassistenzsystem
Das Bremsassistenzsystem ermöglicht einen Stillstand des Staplers beim Lösen der Bremse an einer Steigung bzw. einem Gefälle, ohne dass dieser nach vorn oder hinten rollt.

Überladungsschutz
Bei einer Überschreitung der Nennlast ab 10%, schaltet der Hubmotor seinen Betrieb zur Gewährleistung der Sicherheit ab.

TFT-Multifunktionanzeige
Anzeige von Fahrgeschwindigkeit, verbleibender Batterieleistung, Uhrzeit, Betriebsstunden und Gesamtbetriebsstunden;
Einstellung für drei Geschwindigkeitsmodi.

	ECB16		ECB20		ECB25		ECB35	
	Basic	Komfort	Basic	Komfort	Basic	Komfort	Basic	Komfort
Last (Kg)	1,600	1,600	2,000	2,000	2,500	2,500	3,500	3,500
Sitz	Standard	Vollgefedert	Standard	Vollgefedert	Standard	Vollgefedert	Standard	Vollgefedert
Steuerung	Hebel	Minihebel	Hebel	Minihebel	Hebel	Minihebel	Hebel	Minihebel
Batterie								
200 AH 80 V	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard		
400 AH 80 V			Optional	Optional	Optional	Optional	Standard	Standard
600 AH 80 V							Optional	Optional
Ladegerät								
90 A	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
180 A	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional
Heizbare Stahlkabine	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional

NIEDERHUBWAGEN

Die ergonomisch gestalteten Niederhubwagen von BYD sind dank Plattform und Seitenschutz mit Klappfunktion vielseitig einsetzbar. Sie können sowohl für schnelles Be- und Entladen als auch bei Arbeiten in engen Lagerräumen verwendet werden.

Die effiziente, nach oben verlagerte Ladevorrichtung für die Lithium-Eisenphosphat-Batterie ermöglicht eine hohe Produktivität bei niedrigen Betriebskosten.

Genau wie bei allen anderen Gabelstaplern von BYD kann die extrem langlebige Batterie auch teilweise geladen werden und muss nie ausgebaut werden. Dies führt zu einer hohen Benutzerfreundlichkeit und einer verbesserten Sicherheit, wobei der Aufwand für den Bediener enorm reduziert wird.

Modellbeschreibung PTP20

Nutzlast/Tragfähigkeit: 2000 kg

Batterie: BYD Lithium-Eisenphosphat-Batterie

Ladevorrichtung: nach oben verlagerter Ladeanschluss

Schnelle Lade-/Teilladevorgänge ohne Memory-Effekt

Elektrische Servolenkung

Bietet eine überaus kräfteschonende Manövrierbarkeit und senkt die Belastung für den Bediener.

Stoßdämpfung und rutschfeste Bedienerplattform

Bietet eine stabile und komfortable Stehplattform für den Bediener.

Um 180° drehbares Lenkrad

Ermöglicht die Bedienung des Gabelstaplers bei eingeengten Arbeitsbedingungen.

Ergonomisches Design

Für kleine und große Hände gleichermaßen geeignete, ideal geformte Steuergriffe.

Automatische Abschaltung

Beim Loslassen des Hebels oder in vertikaler und horizontaler Position.

Automatische Umkehrfunktion des Gabelstaplers

Beim Betätigen des Schalters der Umkehrschutzvorrichtung.

Unkomplizierte Abschaltung

Optimale Positionierung des Notausschalters.

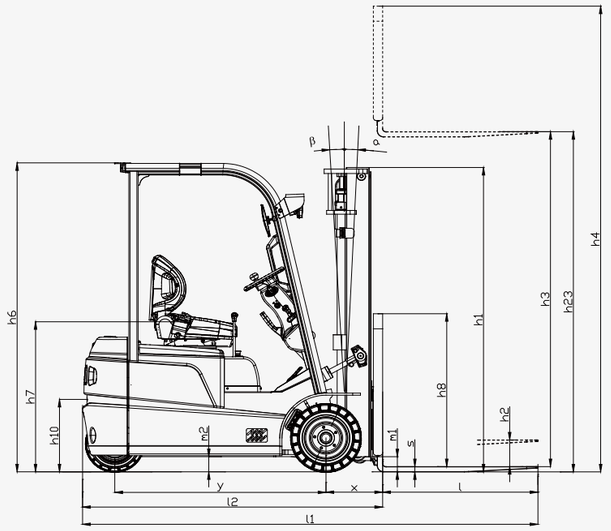
SPEZIFIKATIONSBLÄTTER

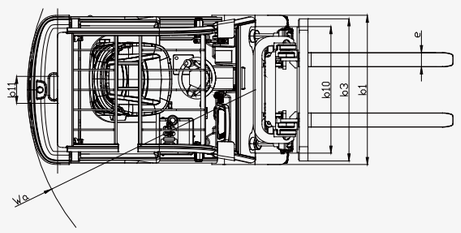
Gegengewichtsstapler

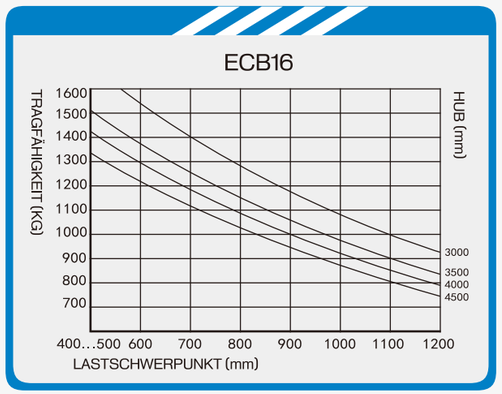
Kennzeichen	1.1	Hersteller			BYD
	1.2	Modell			ECB16
	1.3	Antrieb			Elektrisch
	1.4	Bedienung			Sitz
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	kg	1600
	1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	500
	1.8	Lastabstand, von Antriebsachsenmitte-Gabelrücken	x	mm	365
	1.9	Radstand	y	mm	1360
Gewichte	2.1	Eigengewicht		kg	3100
	2.2	Achslast, beladen vorn/hinten		kg	4083/617
	2.3	Achslast, unbeladen vorn/hinten		kg	1466/1634
Räder, Fahrwerk	3.1	Reifentyp			SE
	3.2	Reifengröße, vorn		mm	18x7-8
	3.3	Reifengröße, hinten		mm	15x4.5-8
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (X=angetriebene Räder)			2x/2
	3.6	Spurweite, vorn	b10	mm	890
	3.7	Spurweite, hinten	b11	mm	190
Abmessungen	4.1	Neigungswinkel des Masts vorw/rückw	a/b	deg	5/7
	4.2	Masthöhe, eingefahren	h1	mm	2020
	4.3	Freihub	h2	mm	150
	4.4	Hubhöhe	h3	mm	3000
	4.5	Masthöhe, ausgefahren	h4	mm	4050
	4.7	Fahrerschutzdachhöhe	h6	mm	2050
	4.8	Sitzhöhe	h7	mm	985
	4.12	Kupplungshöhe	h10	mm	480
	4.19	Gesamtlänge	l1	mm	2935
	4.20	Länge einschliesslich Gabelrücken	l2	mm	1935
	4.21	Gesamtbreite	b1	mm	1050
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	35/100/1000
	4.24	Gabelträgerbreite	b3	mm	1000
	4.31	Bodenfreiheit, beladen, unter Mast	m1	mm	95
	4.32	Bodenfreiheit, beladen, Mittelpunkt des Radstands	m2	mm	95
	4.33	Arbeitsgangbreite für Paletten 1000x1200 quer	Ast	mm	3460
	4.34	Arbeitsgangbreite für Paletten 800x1200 längs	Ast	mm	3580
	4.35	Wenderadius	Wa	mm	1570
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit, beladen/unbeladen		Km/h	16/16
	5.2	Hubgeschwindigkeit, beladen/unbeladen		m/s	0.4/0.6
	5.3	Senkgeschwindigkeit, beladen/unbeladen		m/s	0.58/0.47
	5.6	Max. Zugkraft, beladen/unbeladen S2 5 min.		KN	9.0/7.9
	5.8	Max. Steigfähigkeit, beladen/unbeladen S2 60 min.		%	20/20
	5.9	Beschleunigungszeit, beladen/unbeladen		s	4.5/4.0
	5.10	Betriebsbremse			Mech./Hydr.
Antrieb	6.1	Fahmotor-Nennleistung S2 60 min.		kW	5.5x2
	6.2	Hubmotor-Nennleistung S3 15%		kW	12
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5		V/Ah	80/200
	6.5	Batteriegewicht		kg	760
Sonstiges	8.1	Art der Fahrsteuerung			AC
	8.2	Betriebsdruck für Anbaugeräte		Bar	160
	8.4	Schallpegel, Kopfbereich des Fahrers		dB(A)	65
	8.5	Schleppkuppling, Typ			PIN

ECB16

HUBGERÜST TABELLE				
Beschreibung	Hub h3 (mm)	Freihub h2 (mm)	Höhe, Hubgerüst eingefahren h1 (mm)	Höhe Hubgerüst ausgefahren h4 (mm)
		ECB16	ECB16	ECB16
Standard Hubgerüst	3000	150	2020	4050
	3500	150	2260	4550
	4000	150	2510	5050
	4500	150	2809	5550
Duplex Hubgerüst	3000	970	2020	4050
	3500	1270	2320	4550
	4000	1520	2570	5050
Triplex Hubgerüst	4500	995	2045	5550
	5000	1195	2245	6050
	5500	1395	2445	6550
	6000	1595	2645	7050







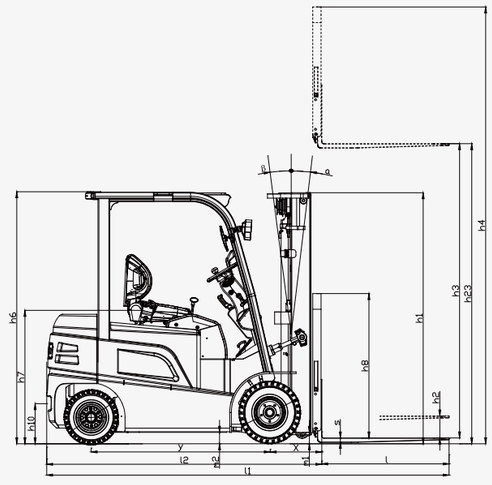
SPEZIFIKATIONSBLÄTTER

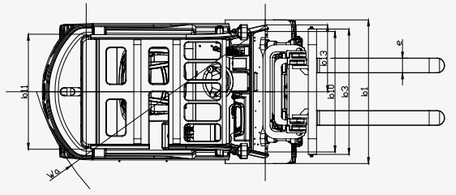
Gegengewichtsstapler

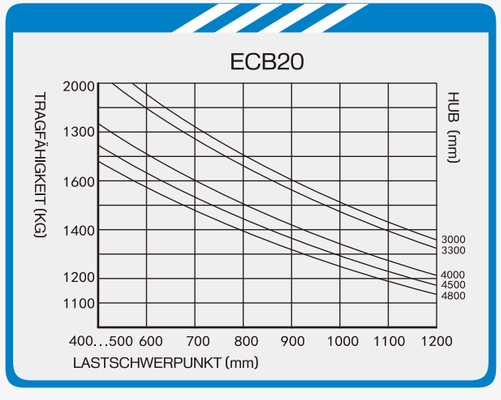
Kennzeichen	1.1	Hersteller			BYD	BYD
	1.2	Modell			ECB20	ECB25
	1.3	Antrieb			Elektrisch	Elektrisch
	1.4	Bedienung			Sitz	Sitz
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	kg	2000	2500
	1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	500	500
	1.8	Lastabstand, von Antriebsachsenmitte-Gabelrücken	x	mm	425	425
	1.9	Radstand	y	mm	1505	1505
Gewichte	2.1	Eigengewicht		kg	3600	4200
	2.2	Achslast, beladen vorn/hinten		kg	4901/699	5811/889
	2.3	Achslast, unbeladen vorn/hinten		kg	1672/1928	1775/2425
Räder, Fahrwerk	3.1	Reifentyp			SE	SE
	3.2	Reifengröße, vorn		mm	21x8-9	21x8-9
	3.3	Reifengröße, hinten		mm	18x7-8	18x7-8
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (X=angetriebene Räder)			2x/2	2x/2
	3.6	Spurweite, vorn	b10	mm	1000	1000
	3.7	Spurweite, hinten	b11	mm	955	955
Abmessungen	4.1	Neigungswinkel des Masts vorw/rückw	a/b	deg	5/8	5/8
	4.2	Masthöhe, eingefahren	h1	mm	2035	2035
	4.3	Freihub	h2	mm	150	150
	4.4	Hubhöhe	h3	mm	3000	3000
	4.5	Masthöhe, ausgefahren	h4	mm	4040	4040
	4.7	Fahrerschutzdachhöhe	h6	mm	2195	2195
	4.8	Sitzhöhe	h7	mm	1100	1100
	4.12	Kupplungshöhe	h10	mm	333	333
	4.19	Gesamtlänge	l1	mm	3375	3375
	4.20	Länge einschliesslich Gabelrücken	l2	mm	2305	2305
	4.21	Gesamtbreite	b1	mm	1195	1195
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	40/120/1070	40/120/1070
	4.24	Gabelträgerbreite	b3	mm	1085	1085
	4.31	Bodenfreiheit, beladen, unter Mast	m1	mm	95	95
	4.32	Bodenfreiheit, beladen, Mittelpunkt des Radstands	m2	mm	105	105
	4.33	Arbeitsgangbreite für Paletten 1000x1200 quer	Ast	mm	4250	4250
	4.34	Arbeitsgangbreite für Paletten 800x1200 längs	Ast	mm	4045	4045
	4.35	Wenderadius	Wa	mm	2020	2020
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit, beladen/unbeladen		Km/h	20/20	20/20
	5.2	Hubgeschwindigkeit, beladen/unbeladen		m/s	0.36/0.54	0.36/0.54
	5.3	Senkgeschwindigkeit, beladen/unbeladen		m/s	0.45/0.37	0.45/0.37
	5.6	Max. Zugkraft, beladen/unbeladen S2 5 min.		KN	12.7/9.0	12.5/9.5
	5.8	Max. Steigfähigkeit, beladen/unbeladen S2 60 min.		%	20/20	20/20
	5.9	Beschleunigungszeit, beladen/unbeladen		s	4.9/4.3	4.9/4.3
	5.10	Betriebsbremse			Mech./Hydr.	Mech./Hydr.
Antrieb	6.1	Fahmotor-Nennleistung S2 60 min.		kW	5.5x2	5.5x2
	6.2	Hubmotor-Nennleistung S3 15%		kW	12	12
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5		V/Ah	80/200	80/200
	6.5	Batteriegewicht		kg	540	840
Sonstiges	8.1	Art der Fahrsteuerung			AC	AC
	8.2	Betriebsdruck für Anbaugeräte		Bar	160	186
	8.4	Schallpegel, Kopfbereich des Fahrers		dB(A)	65	65
	8.5	Schleppkuppling, Typ			PIN	PIN

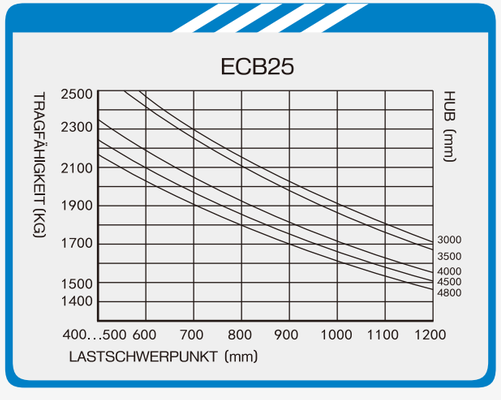
ECB20/25

HUBGERÜST TABELLE				
Beschreibung	Hub h3 (mm)	Freihub h2 (mm)	Höhe, Hubgerüst eingefahren h1 (mm)	Höhe Hubgerüst ausgefahren h4 (mm)
		ECB20/25	ECB20/25	ECB20/25
Standard Hubgerüst	3000	150	2035	4040
	3300	150	2185	4340
	4000	150	2575	5040
	4500	150	2830	5540
Duplex Hubgerüst	3000	985	2025	4040
	3500	1285	2325	4540
	4000	1535	2575	5040
	4500	1075	2115	5540
Triplex Hubgerüst	4800	1175	2215	5840
	5000	1435	2475	6540
	6000	1635	2675	7040









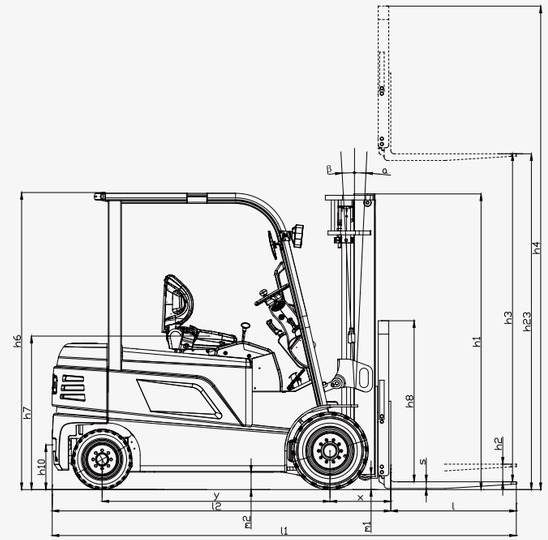
SPEZIFIKATIONSBLÄTTER

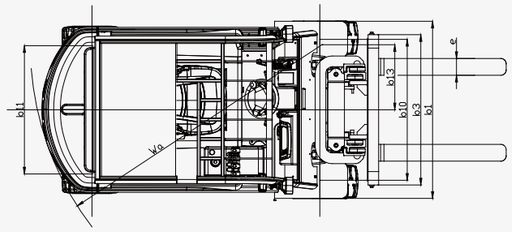
Gegengewichtsstapler

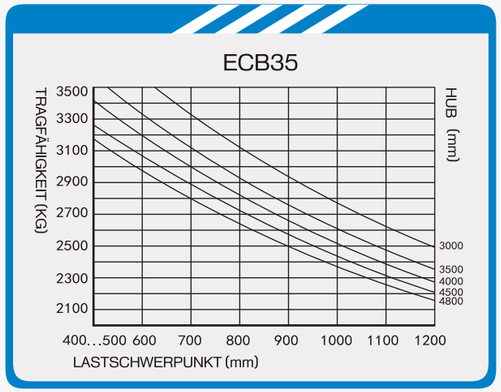
Kennzeichen	1.1	Hersteller			BYD
	1.2	Modell			ECB35
	1.3	Antrieb			Elektrisch
	1.4	Bedienung			Sitz
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	kg	3500
	1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	500
	1.8	Lastabstand, von Antriebsachsenmitte-Gabelrücken	x	mm	460
	1.9	Radstand	y	mm	1725
Gewichte	2.1	Eigengewicht		kg	5440
	2.2	Achslast, beladen vorn/hinten		kg	7722/1218
	2.3	Achslast, unbeladen vorn/hinten		kg	2274/3166
Räder, Fahrwerk	3.1	Reifentyp			SE
	3.2	Reifengröße, vorn		mm	23x10-12
	3.3	Reifengröße, hinten		mm	200/50-10
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (X=angetriebene Räder)			2x/2
	3.6	Spurweite, vorn	b10	mm	1110
	3.7	Spurweite, hinten	b11	mm	955
Abmessungen	4.1	Neigungswinkel des Masts vorw/rückw	a/b	deg	5/8
	4.2	Masthöhe, eingefahren	h1	mm	2115
	4.3	Freihub	h2	mm	150
	4.4	Hubhöhe	h3	mm	3000
	4.5	Masthöhe, ausgefahren	h4	mm	4120
	4.7	Fahrerschutzdachhöhe	h6	mm	2215
	4.8	Sitzhöhe	h7	mm	1140
	4.12	Kupplungshöhe	h10	mm	333
	4.19	Gesamtlänge	l1	mm	3630
	4.20	Länge einschliesslich Gabelrücken	l2	mm	2560
	4.21	Gesamtbreite	b1	mm	1360
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	50/125/1000
	4.24	Gabelträgerbreite	b3	mm	1145
	4.31	Bodenfreiheit, beladen, unter Mast	m1	mm	110
	4.32	Bodenfreiheit, beladen, Mittelpunkt des Radstands	m2	mm	130
	4.33	Arbeitsgangbreite für Paletten 1000x1200 quer	Ast	mm	4410
	4.34	Arbeitsgangbreite für Paletten 800x1200 längs	Ast	mm	4260
	4.35	Wenderadius	Wa	mm	2210
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit, beladen/unbeladen		Km/h	20/20
	5.2	Hubgeschwindigkeit, beladen/unbeladen		m/s	0.38/0.42
	5.3	Senkgeschwindigkeit, beladen/unbeladen		m/s	0.55/0.45
	5.6	Max. Zugkraft, beladen/unbeladen S2 5 min.		KN	17.2/13.6
	5.8	Max. Steigfähigkeit, beladen/unbeladen S2 60 min.		%	20/20
	5.9	Beschleunigungszeit, beladen/unbeladen		s	4.9/4.3
	5.10	Betriebsbremse			Mech./Hydr.
Antrieb	6.1	Fahmotor-Nennleistung S2 60 min.		kW	10x2
	6.2	Hubmotor-Nennleistung S3 15%		kW	22
	6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5		V/Ah	80/400
	6.5	Batteriegewicht		kg	1460
Sonstiges	8.1	Art der Fahrsteuerung			AC
	8.2	Betriebsdruck für Anbaugeräte		Bar	180
	8.4	Schallpegel, Kopfbereich des Fahrers		dB(A)	65
	8.5	Schleppkuppling, Typ			PIN

ECB35

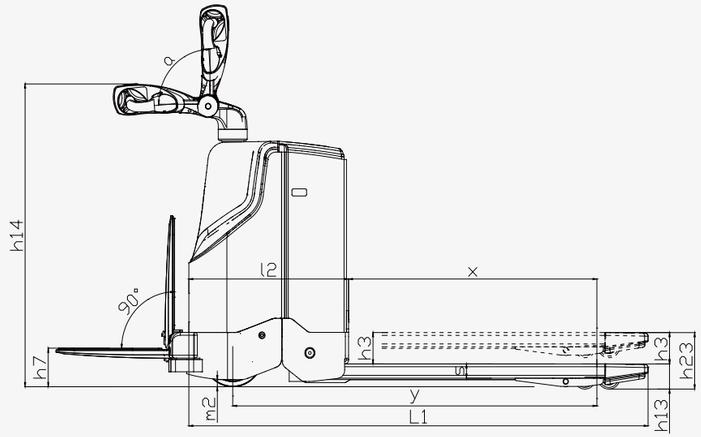
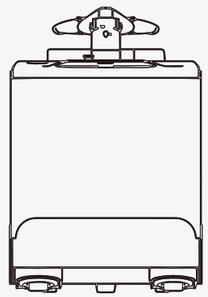
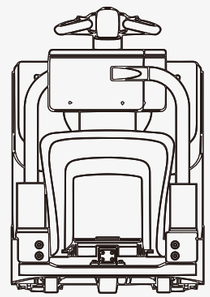
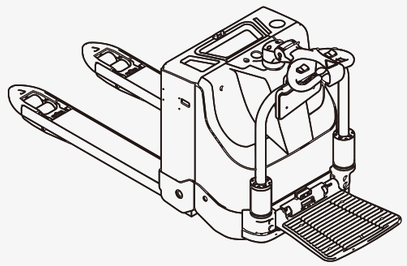
HUBGERÜST TABELLE				
Beschreibung	Hub h3 (mm)	Freihub h2 (mm)	Höhe, Hubgerüst eingefahren h1 (mm)	Höhe Hubgerüst ausgefahren h4 (mm)
		ECB35	ECB35	ECB35
Standard Hubgerüst	3000	150	2115	4120
	3500	150	2315	4620
	4000	150	2615	5120
	4500	150	2915	5620
Duplex Hubgerüst	3000	960	2080	4120
	3500	1260	2380	4620
	4000	1510	2630	5120
Triplex Hubgerüst	4500	1080	2200	5620
	4800	1230	2350	6120
	5500	1500	2620	6620
	6000	1750	2870	7120







SPEZIFIKATIONSBLÄTTER

Niederhubwagen

Kennzeichen	1.1	Hersteller			BYD
	1.2	Model			PTP20B
	1.3	Antrieb			Elektrisch
	1.4	Bedienung			Fahrerstand/Mitgänger
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q	kg	2000
	1.6	Lastschwerpunkt	c	mm	600
	1.8	Lastabstand, Tragarmrad-mittel bis Gabelstirnseite	x	mm	930
	1.9	Radstand	y	mm	1365
Gewichte	2.1	Eigengewicht inkl. Batterie		kg	550
	2.2	Achslast, beladen, Antr. Rad, Stützrolle, Lastrolle		kg	880/150/1520
	2.3	Achslast, unbeladen, Antr. Rad, Stützrolle, Lastrolle		kg	270/150/130
Räder, Fahrwerk	3.2	Rädgroße, vorn		mm	230x70
	3.3	Rädgroße, hinten		mm	85x75
	3.4	Zusatzräder		mm	120x50
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (X=angetriebene Räder)			1x+2/4
	3.6	Spurweite, vorn	b10	mm	430
	3.7	Spurweite, hinten	b11	mm	510
Abmessungen	4.4	Hub	h3	mm	100
	4.8	Standhöhe (Plattform)	h7	mm	95
	4.9	Deichselhöhe in Betrieb min/max	h14	mm	1055/1340
	4.15	Gabelhöhe abgesenkt	h13	mm	85
	4.19	Gesamtlänge	l1	mm	1730
	4.20	Länge einschliesslich Gabelrücken	l2	mm	605
	4.21	Gesamtbreite	b1	mm	725
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l	mm	50/180/1120
	4.25	Maß über Gabel	b5	mm	590/650/560
	4.32	Bodenfreiheit, Mittelpunkt des Radstands	m2	mm	21
	4.34	Arbeitsgangbreite für Paletten 800x1200 längs	ast	mm	2094
	4.35	Wenderadius	Wa	mm	1650
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit, beladen/unbeladen		km/h	5.5/6
	5.2	Hubgeschwindigkeit, beladen/unbeladen		m/s	0.05/0.06
	5.3	Senkgeschwindigkeit, beladen/unbeladen		m/s	0.070/0.065
	5.8	Max. Steigfähigkeit, beladen/unbeladen		%	8/15
	5.10	Betriebsbremse			Elektromagnetisch
Antrieb	6.1	Fahrmotor-Nennleistung S2 60 min		kW	1.5
	6.2	Hubmotor-Nennleistung S3 15%		kW	1.5
	6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K5		V/Ah	24/110
	6.5	Batteriegewicht		kg	60
Sonstiges	8.1	Art der Fahrsteuerung			AC